

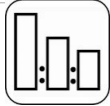
## Popis

nax Superio 221 2K bezbarvý je akrylový uretanový bezbarvý lak. Aplikuje se na metalickou nebo slídovou barvu pro zajištění vynikající výdrže lesku a vzhledu. Je ideální pro všechny aplikace stříkáním od bodových oprav až po celkové opravy.

## Vhodné produkty

1K rozpouštědlový základní nátěrový systém

Všechny systémy základního laku Nippon Paint 1K



2	nax Superio 221 2K Clear
1	nax Superio 221 Tužidlo
40-50%	nax Ředidlo



### Nastavení stříkací pistole:

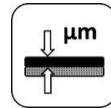
Gravitační technologie 1.3-1.4 mm

### Aplikační tlak:

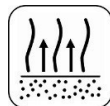
1.7-2.2 bar 28-30 psi Na vstupu  
vzduchu do stříkací pistole HVLP max 0,6-0,7 bar (8-10 psi) na  
vzduchovém uzávěru



2 nátěry



20-30 µm /nátěr



### Mezi nátěry:

5 - 10 minut na

20°C

70°F

### Před 60°C (140°F):

10 minut na

20°C

70°F



Sušení 20°C (70°F)	30°C (86°F)	40°C (100°F)	60°C (140°F)	Infračervený
Suchý na prach 20-25 min	15-20 min	10-15 min	-	n/a
Suché pro manipulaci 8-9 hod	6-7 hod	4-5 hod	30 min	4+ 8 min.
Suchý k vyleštění 11-12 hod	9-10 hod	6-7 hod	2 hod po zchlazení	



nax Superio 221	2 roky
2K Clear	2 roky
nax Superio221tužidlo	2 roky
nax Ředidlo	2 roky



Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest

Společnost Nippon Paint Automotive Refinishes doporučuje použití respirátoru s přívodem čerstvého vzduchu.



Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je maximální

610 g/litr

Pro podrobné informace si přečtěte celý TDS.

## Vhodné povrchy

Stávající povrchové úpravy s výjimkou termoplastických akrylových povrchových úprav. Všechny přípravné produkty Nippon Paint, s výjimkou leptacího primeru obsahujícího kyselinu.

Poznámky: Dodržujte doporučenou dobu odvětrání a nového nátěru základního nátěru.

## Produkt a přísady

Produkt	Tužidla	Ředidla	Akrylový polyol	Polyisokyanátová pryskyřice	Směs rozpouštědel	Teplotní rozsah
nax Superio 221 2K Clear	nax Superio 221 Hardener	nax 10 Rychlé ředidlo				5-20°C
		nax 20 Střední ředidlo				20-35°C
		nax 30 Pomalé ředidlo				35-45°C
		nax 40 Extra Pomalé ředidlo				35-50°C
Aditiva	nax Softener					

## Flexibilní díly

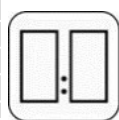
Typ	Flexibilní	Měkký	
nax Superio 221 2K Clear	100	100	Podle objemu
nax Softener	10	5	Podle objemu

Poznámky: Tvrdé nevyžaduje Softener.

Informace o typu najdete na nax Softener TDS (LAR.08.012)

Po přidání přísady dobře promíchejte

## Míchání



		Výběr ředidla				
		5-20°C	20-35°C	≥ 35°C		
2	Nax Superio 221 2K Clear					
1	Nax Superio 221 Hardener	1-2 panely	10	20	30	
20-30%	Nax Thinners - ředidlo	3-5 panely	20	20	30	
		>5 panelů	30	30	40	

Výše uvedený poměr platí pro normální i flexibilní systém

Poznámky: Po každé přidání složce promíchejte

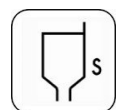
## Míchání (hmotnostně) (2:1:40%)

RFU (ml)	nax Superio 221 2K Clear 2:1 (gr)	nax Superio 221 Hardener tužidlo (gr)	nax Thinners ředidlo (gr)
100	53	26	19
200	105	52	37
250	132	64	46
300	158	77	56
400	211	103	74
500	263	129	93
750	395	193	139
1000	526	258	185

## Míchání (hmotnostně) (2:1:50%)

RFU (ml)	nax Superio 221 2K Clear 2:1 (gr)	nax Superio 221 Hardener tužidlo (gr)	nax Thinners ředidlo (gr)
100	50	25	22
200	100	49	44
250	125	61	55
300	150	74	66
400	200	98	88
500	250	123	110
750	375	184	165
1000	500	245	220

## Viskozita (DIN 4 Cup)



	20°C(70°F)	30°C(86°F)
standardní	16-18 sek	13-16 sek
flexibilní	16-18 sek	13-16 sek

## Nastavení stříkáčské pistole / aplikační tlak



Typ stříkáčské pistole	Typ stříkáčské pistole	Velikost trysky	Aplikační tlak
LVLP	Gravitace	1,3-1,4 mm	1,7–2,2 baru na vstupu vzduchu do stříkáčské pistole ( HVLP - max. 0,6–0,7 baru na vzduchovém uzávěru
HVLP	Gravitace	1,3-1,4 mm	

## Aplikace

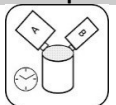


### Standardní aplikace

- ▶ Naneste jednu střední vrstvu a poté nechte odvětrat 5-10 minut.
- ▶ Naneste 2. a v případě potřeby i 3. mokrou vrstvu, mezi jednotlivými vrstvami nechte 5-10 minut.

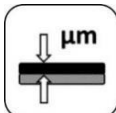
**Poznámka:** Doba odvětrání závisí na okolní teplotě, tloušťce nanesené vrstvy a proudění vzduchu

## Doba zpracovatelnosti



	20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)
20 % ředidla	2,5h	2h	1h
30 % ředidla	3,5h	2,5h	1,5h

## Tloušťka vrstvy



všechny	Při použití doporučené aplikační techniky	20-30 μm / nátěr
---------	---	------------------

## Doba schnutí



Suchý na prach		20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)	60°C(140°F)	Infra
	standardní	20-25 min.	15-20 min.	10-15 min.	-	
	flexibilní	25-30 min.	20-25min.	15-20 min.	-	
Suché pro manipulaci	standardní	8 - 9 h	6 - 7 h	4 - 5 h	30 min	4+8 min
	flexibilní	9 - 10 h	7 - 8 h	5 - 6 h	45 min.	4+8 min
Suchý k vyleštění	standardní	11 - 12 h	9 - 10 h	6 - 7 h	2 h po vychladnutí po vychladnutí	
	flexibilní	12 - 13 h	10 - 11 h	7 - 8 hr	2 h po vychladnutí po vychladnutí	

Poznámka: Uvedené doby sušení jsou teploty panelu. Teplota trouby by měla být nastavena o 10 °C vyšší.

Před infračerveným sušením nechte 10 minut odvětrat.

Panel nesmí během vytvrzování dosáhnout teploty vyšší než 100°C (210°F).

Po cyklu sušení při teplotě objektu 60°C (140°F) nechte produkt zcela vychladnout na okolní teplotu.

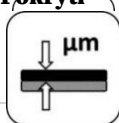
Použití rychlého tužidla při vysokých teplotách může snížit lesk.

## Leštění



Prach a drobné nedokonalosti lze vyleštit po uvedených dobách schnutí na vzduchu nebo po dvouhodinovém ochlazení po úplném vypálení při teplotě objektu 60 °C nebo IR sušení. Pečlivě vybruste prachové částice a obnovte povrch podle doporučení pro leštění.

## Pokrytí



Při použití doporučené aplikace je teoretické pokrytí materiálu:

±7 m<sup>2</sup>/litr RTS mixu na 50 μm

### Poznámka:

Praktické použití materiálu závisí na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, aplikační technika, tlak a podmínky aplikace.

## Čištění zařízení

Rozpouštědlové čističe pistolí

## Skladovatelnost



nax Superio 221 2K Clear 2 roky

nax Superio 221 Hardener 2 roky

nax Ředidlo 2 roky

Minimální skladovací teplota: 5°C (41°F) Maximální skladovací teplota: 35°C (95°F)

**Poznámka:** Skladovatelnost produktu je určena, pokud jsou produkty skladovány neotevřené při 20°C (70°F). Vyvarujte se extrémních teplotních výkyvů.

Názvy značek a loga uvedené v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami společnosti NIPPON PAINT nebo jsou jí licencovány.

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití a není určen pro prodej nebo použití širokou veřejností. Před použitím si přečtěte a dodržujte všechna bezpečnostní opatření na štítku a SDS. Informace v tomto technickém listu nejsou vyčerpávající a vycházejí ze současného stavu našich znalostí a ze současných zákonů. Jakákoli osoba používající produkt bez předchozího dotazování se na vhodnost produktu pro zamýšlený účel tak činí na vlastní riziko a my nemůžeme přijmout žádnou odpovědnost za výkon produktu nebo za jakoukoli ztrátu nebo poškození (kromě smrti nebo zranění osob v důsledku naší nedbalosti) vyplývající z takového použití. Vzhledem k mnoha faktorům, které mohou ovlivnit zpracování a aplikaci našich produktů, tyto údaje nezabývají zpracovatele provádění jejich vlastních šetření a testů; tyto údaje neimplikují žádnou záruku určitých vlastností, ani jako záruku, ani vhodnost výrobků pro konkrétní účel. Uvedené standardní doby sušení jsou průměrné doby při 20°C/68°F. Tloušťka filmu, vlhkost a teplota v dílně mohou ovlivnit dobu schnutí. Veškeré popisy, nákresy, fotografie, údaje, proporce, hmotnosti atd. zde uvedené jsou pouze pro obecné informační účely. Na základě zkušeností a naší politiky neustálého vývoje produktů se mohou bez předchozí informace změnit a nepředstavují dohodnutou smluvní kvalitu produktů (specifikace produktu).

Je vždy odpovědností příjemce našich produktů zajistit, aby byla dodržována jakákoli vlastnická práva, stávající zákony, legislativa a podniknout všechny nezbytné kroky ke splnění požadavků stanovených v místních pravidlech a legislativě. POSLEDNÍ VERZE TDS NAHRAZUJE VŠECHNY PŘEDCHOZÍ VERZE.

### Nippon Paint Group AR Office:

148, Sector – 7, IMT Manesar, Gurugram, Haryana – 122050, India  
[www.nipponpaint-autorefinishes.com](http://www.nipponpaint-autorefinishes.com)