nax 2000 Urethane Primer Grey

Global

SAR.04.010. 200822

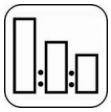
Pouze pro profesionální použití

Popis

Dvousložkový ekonomický akrylátový uretanový základní nátěr pro automobilové opravy se snadnou aplikací a brusnými vlastnostmi. Určeno pro všechny aplikace stříkáním od bodových oprav až po celkové opravy. Poskytuje optimální tvorbu filmu a výdrž lesku.

Vhodné povrchy

Existující povrchy	OEM Elektroplášť	nax PP Primer
Ocel	Lamináty vyztužené sklem	nax polyester plniče & tmely
nax Epoxy Primers		



4nax 2000 Urethane Primer Grey - šedý

1nax 2000 Tužidlo

1-2nax Ředidla

Nastavení stříkaci pistole:

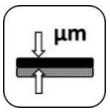
Graviační technologie 1.4- 1.8 mm

Aplikační tlak:

1.7-2.2 .Bar 28-30 psi

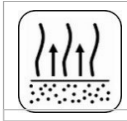
Na vstupu vzduchu ze stříkací pistole HVLP max 0,6-0,7 bar (8-10 psi) na vzduchovém uzávěru

2 - 3 nátěry



30-40 µm / nátěr (4:1:1)

20-30 µm / nátěr (4:1:2)



Mezi nátěry:

5 - 10 minut na | 20°C | 70°F

Před 60°C (140°F) sušíme:

15 minut na | 20°C | 70°F

	20°C (70°F)	30°C (86°F)	40°C (100°F)	60°C(140°F)	Infra-červený
Suchý na prach	3 hod	2 hod	1½ hod	30 minut	4+8 minut

Konečné broušení za sucha

P400 - P500

Konečné mokré broušení

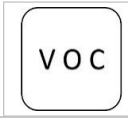
P800 - P1000

Přetření

nax Superio 300 Basecoat System

nax Superio 400 2K Solid System

nax 2000 Urethane Primer Grey nax 2000	2 roky
Tužidlo	2 roky
nax Ředidla	2 roky



Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je maximálně 665 g/litr

Používejte vhodnou ochranu dýchacích cest

Společnost Nippon Paint Automotive Refinishes doporučuje použití respirátoru s přívodem čerstvého vzduchu.

Pro podrobné informace si přečtěte celý TDS

nax 2000 Urethane Primer Grey

Popis

Dvousložkový ekonomický akrylátový uretanový základní nátěr pro automobilové opravy se snadnou aplikací a brusnými vlastnostmi. Určeno pro všechny aplikace stříkáním od bodových oprav až po celkové opravy. Poskytuje optimální tvorbu filmu a výdrž lesku.

Vhodné povrchy

Existující povrchy	OEM Elektroplášť	nax PP Primer
Ocel	Lamináty vyztužené sklem	nax polyester plniče & tmely
nax Epoxy Primers		

Poznámky: *V následujících případech se doporučuje použít leptací primer:*
a. Když je požadováno, aby systém splňoval nejvyšší standard kvality
b. Opravy, které vyžadují rozsáhlou povrchovou aplikaci základního nátěru, jako je kompletní panel

Produkt a Přísady

Produkt	nax 2000 Urethane Primer Grey	Akrylové pryskyřice	**Teplotní rozsah**
Tužidla	nax 2000 Hardener-tužidlo	Polyisokyanátová pryskyřice	
Ředidla	nax 10 Low Temp Thinner-nízkoteplotní ředidlo	Směs rozpouštědel	5-20°C
	nax 20 Medium Thinner-střední ředidlo	Směs rozpouštědel	20-35°C
	nax 30 Slow Thinner-pomalé ředidlo	Směs rozpouštědel	35-45°C
	nax 40 Extra Slow Thinner-extra pomalé ředidlo	Směs rozpouštědel	35-50°C
Aditiva	nax Softener		

Příprava povrchu

- Před jakoukoliv přípravou povrchu odmastěte opravovanou plochu pomocí nax rozpouštědlového odmašťovače.
- Používejte čisté kvalitní hadry nebo utěrky, jeden na navlhčení a druhý na osušení povrchu.
- Naneste dostatečné množství odmašťovače, aby byl povrch vlhký, a odmašťovač setřete, než se odpaří.

Odstranění stávající povrchové úpravy a počáteční broušení polyesterového plniče/tmelu	P120
Okraj před polyesterem/tmelem a konečnou úpravou, broušení pro kompletní základní nátěr panelu	P220
Hrana a poslední krok před nástřikem základního/povrchového nátěru pro bodové opravy	P320
Zvukové OEM elektro (ED) potažené díly:	P320

- Před aplikací primeru odmastěte aplikační plochu pomocí rozpouštědlového odmašťovače nax.
- Používejte čisté kvalitní hadry nebo utěrky, jeden na navlhčení a druhý na osušení povrchu.
- Naneste dostatečné množství odmašťovače, aby byl povrch vlhký, a odmašťovač setřete, než se odpaří.

Poznámky: *Respektujte maximální skok zrnitosti 100 v krocích suchého broušení.*

Flexibilní díly

Typ Produktu	Flexibilní	Měkký	
nax 2000 Urethane Primer Grey	100	100	Podle objemu
nax Softener	10	5	Podle objemu

Poznímky: *Tvrdý plast nevyžaduje změkčovadlo. Po přidání přísady dobře promíchejte*
Informace o typu plastu najdete na změkčovač nax (LAR.08.012)

Mixování

Mixování

Pro nejlepší výkon dobře promíchejte primer v plechovce.

Mix produktů

Po každé přidané složce dobře promíchejte.

MB	LB	
4	4	nax 2000 Urethane Primer Grey
1	1	nax 2000 Hardener - tužidlo
1	2	nax Thinners - ředidlo

Pozn: *Po každé přidané složce dobře promíchejte.*

Výběr ředidla

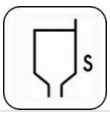
	5-20°C	20-35°C	35-45°C
1-2 panely/spot	10	20	30
3-5 panely	20	20	30
>5 panely	30	30	40

nax 2000 Urethane Primer Grey

Mixování (dle váhy)

	(4:1:1)			(4:1:2)		
RFU (ml)	nax 2000 Urethane Primer Grey (gr)	nax 2000 Hardener - tužidla (gr)	nax Thinners - ředidla (gr)	nax 2000 Urethane Primer Grey (gr)	nax 2000 Hardener – tužidla (gr)	nax Thinners – ředidla (gr)
100	95	16	15	81	14	25
150	142	25	22	122	21	38
200	189	33	29	162	28	50
250	237	41	37	203	35	63
300	284	49	44	243	42	75
400	379	65	59	325	56	101
500	473	82	73	406	70	126
700	568	98	88	487	84	151
1000	663	114	103	568	98	176

Viskosita (DIN 4 Cup)



	20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)
4:1:1	19-22 sek	16-19 sek	12-15 sek
4:1:2	17-20 sek	14-18 sek	10-13 sek

Doba zpracovatelnosti

	20°C(70°F)	30°C(86°F)	40°C(100°F)
4:1:1	1½ hod	30 min	30 min.
4:1:2	2 hod	40 min	35 min.

Nastavení stříkací pistole / aplikační tlak

Typ stříkací pistole	Velikost trysky	Aplikační tlak
Gravitace	1.4-1.8mm	Max 0.6-0.7 bar na vzduchovém uzávěru (1,7-2,2 na vstupu)

Aplikace

	Počet nátěrů
V závislosti na požadované tloušťce nátěru	2-3 nátěry

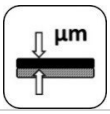
- Naneste jednu střední vrstvu na broušené místo opravy a poté nechte působit 5-7 minut
- Aplikujte 2. a 3. mokrou vrstvu v rámci každé předchozí vrstvy a nechte 5-7 min. mezi nátěry.

Poznámky: *Nechte každou vrstvu přirozeně odvětrat, dokud není povrch zcela matný. Nesušte násilím pomocí vzduchu. Správné stínění pomáhá dosáhnout vyšší vrstvy nátěru. Doba odvětrání závisí na okolní teplotě, tloušťce nanesené vrstvy a proudění vzduchu. Pro maximální výkon použijte velkou kapalinovou špičku a snižte ji aplikační tlak.*

Doba sušení

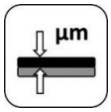
	20°C(70°F)	30°C(86°F)	>40°C(100°F)	60°C(140°F)	IR SUŠENÍ
Suchý na prach	10 min.	5 min.	5 min.	-	n/a
Suchý k broušení	3 hod	2 hod	1½ hod	30 min.	4+8 min
Flexibilní použití	3½ hod	2½ hod	2 hod	40 min.	4+8 min.

Tloušťka nátěru



Nízká	Použití doporučené aplikační techniky	20-30 µm/ nátěr
Střední	Použití doporučené aplikační techniky	30-40 µm/ nátěr

Pokrytí



Při použití doporučené aplikace teoretické pokrytí materiáluis:

07 m²/litr RTS směsi na 50 µm

Poznámky: *Praktické použití materiálu závisí na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, aplikační technika, tlak a aplikační okolnosti.*

Dokončovací příprava povrchu

- Dokončovací kroky broušení za sucha: 2K vrchní / základní nátěr P400/P500

- Počáteční krok broušení za sucha lze provést s hrubším zrnem: P320
- Pro opravu místa dokončete oblast míchání pomocí: P500

- Kroky konečného broušení za mokra: 2K Topcoat / Basecoat P800/P1000

Počáteční krok broušení za sucha lze provést s hrubším zrnem: P320

- Počáteční krok broušení za mokra lze provést s hrubším zrnitostí: 2K vrchní/základní nátěr P600/P800
- Pro opravu místa dokončete oblast míchání pomocí: P1000

- Před aplikací vrchního nátěru SB odmastěte povrch pomocí rozpouštědlového odmašťovače nax. Používejte čisté kvalitní hadry nebo utěrky, jeden na navlhčení a druhý na sušení.
- Naneste dostatečné množství odmašťovače, aby byl povrch vlhký, a odmašťovač setřete, než se odpaří

Poznámky: *Respektujte maximální skok zrnitosti 100 v krocích broušení za sucha a maximální skok zrna 200 v krocích mokrého broušení.*

Opětovný nátěr

Se sebou a se všemi nax Superio Topcoat

Čištění zařízení

Rozpouštědlové čističe pistolí

Obsah rozpouštědla

- Obsah VOC tohoto produktu ve formě připravené k použití je max. 690 g/litr

Skladovatelnost

nax 2000 Urethane Primer Grey		2 roky	
nax 2000 Hardener Tužidlo		2 roky	
nax Thinners Ředidlo		2 roky	
Minimální skladovací teplota:	5°C (41°F)	Maximální skladovací teplota::	35°C (95°F)

Poznámky: *Skladovatelnost produktu je určena, když jsou produkty skladovány neotevřené při 20°C (70°F). Vyvarujte se extrémních teplotních výkyvů.*

Brand names and Logos mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to NIPPON PAINT.

This product is for professional use only and not for sale to or use by the general public. Before using, read and follow all label and SDS precautions. The information in this data sheet is not intended to be exhaustive and is based on the present state of our knowledge and on current laws. Any person using the product without first making further inquiries as to the suitability of the product for the intended purpose does so at his own risk and we can accept no liability for the performance of the product or for any loss or damage (other than death or personal injury resulting from our negligence) arising out of such use. In view of the many factors that may affect processing and application of our products, these data do not relieve processors from carrying out their own investigations and tests; neither do these data imply any guarantee of certain properties, or as a warranty, nor the suitability of the products for a specific purpose. Standard drying times quoted are average times at 20°C/68°F. Film thickness, humidity and shop temperature can all affect drying times. Any descriptions, drawings, photographs, data, proportions, weights etc. given herein are for general information purpose only. In the light of experience and our policy of continuous product development, they may change without prior information and do not constitute the agreed contractual quality of the products (product specification).
It is always the responsibility of the recipient of our products to ensure that any proprietary rights, existing laws, legislation are observed and to take all necessary steps to fulfill the demands set out in the local rules and legislation. **THE LATEST VERSION OF TDS SUPERSEDES ALL PREVIOUS VERSIONS.**

Nippon Paint Group AR Office:	148, Sector – 7, IMT Manesar, Gurugram, Haryana – 122050, India www.nipponpaint-autorefinishes.com