



Technický list

Permacron® HS Surfacer 5107



Standardní plnič pro systém Base

Plnič Permacron HS 5107 je dvousložkový brusný plnič HS na bázi akrylových pryskyřic splňující požadavky na obsah těkavých organických látek (VOC).

- Umožňuje snadnou aplikaci.
- Zajišťuje hladký rozliv.
- Poskytuje dobrou vertikální stabilitu.
- Vhodný také k sušení pomocí infrazářičů.
- Snadno se brousí.

Pouze pro profesionální použití!

Spies Hecker – vždy nablízku.



Značka Axalta Coating Systems

Permacron® HS Surfacer 5107

Product preparation - application STANDARDNÍ BROUŠENÍ HS



Aby se zabránilo podráždění kůže, očí a dýchacího ústrojí, je důrazně doporučováno používat při aplikaci vhodné osobní ochranné pomůcky.



Ocel, pozinkovaná ocel nebo měkký hliník, zbroušené a vyčištěné, a ošetřené kyselým přilnavostním základem nebo epoxidovým základem
Dobře přebroušené a vyčištěné staré nebo původní laky
OEM základ (e-coat), přebroušený a vyčištěný
Povrchy ošetřené 2K polyesterovými produkty a následně přebroušené a vyčištěné
Polyesterové podklady vyztužené skleněnými vlákny, zbavené separátorů, vyčištěné a zbroušené



Plnič		Tužidlo		Ředidlo	
Objemově	Váhově	Objemově	Váhově	Objemově	Váhově
6	100	1	11	10 %	7
5107		3007 FAST 3008 3009 SLOW		3360	



Zpracovatelnost při 20°C: 1 hod - 1 hod 30 min



	Stříkáč tryska	Stříkáč tlak	
Středotlaké	1.6 - 1.8	1.8 - 2 bar	vstupní tlak
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	atomizační tlak

Dodržujte pokyny stanovené výrobcem!



2 - 4 vrstvy

meziodvětrání do matova
závěrečné odvětrání: 5 min - 10 min



	3007 FAST / 3008 / 3009 SLOW
20 °C	12 hod - 16 hod
60 - 65 °C	30 min - 40 min



Manuál pro použití krátkovlnného IR sušícího zařízení
poloviční výkon : 3 min
plný výkon : 10 min



P400 - P600



Permahyd podkladový lak 250/255 & 280/285/286 + Čirý lak
2K vrchní lak
Permacron podkladový lak 293/295 + vrchní čirý lak

V souladu s předpisy VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: EU mezní hodnota pro tento produkt (produkt kategorie IIB(c)) připravený k použití je max. 540 g/l VOC. Obsah VOC tohoto produktu připraveného k použití je maximálně 540 g/l.

Permacron® HS Surfacer 5107

Produkty

Permacron® HS Surfacer 5107

Permacron® HS Hardener 3007 fast
Permacron® HS Hardener 3008
Permacron® HS Hardener 3009 slow

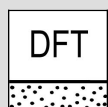
Permacron® Reducer 3360

Směs produktu



Míchací poměry se speciálními prostředky jsou dostupné v tabulce produktové směsi ve Phoenix a ve zvláštních technických listech.

3007	Krátké tužidlo pro malé a střední opravy. Převážně k použití při teplotách v rozsahu 15-20°C.
3008	Běžné tužidlo vhodné pro malé a střední opravy. Převážně k použití při teplotách v rozmezí 20-30 °C.
3009	Pomalé tužidlo vhodné pro horizontální aplikaci a střední až velké opravy. Doporučeno také za teplých klimatických podmínek při 30-40°C.



80 - 200 µm

Teoretická kryvost

400 - 410 m²/l při 1 mikronech tloušťky suché vrstvy
Vzhledem k tomu, že tužidlo má rozdílné vlastnosti, a k různým míchacím poměrům směsi připravené k použití v některých verzích TL se může teoretická kryvost lišit.
Poznámka: Praktická spotřeba materiálu závisí na těchto faktorech, např. geometrie objektu, formování povrchu, aplikační metoda, nastavení stříkací pistole, vstupní tlak atd.



Po použití vyčistěte vhodným čisticím ředidlem stříkacích pistolí na bázi rozpouštědel.

Poznámky

- Před použitím musí být materiál temperován při pokojové teplotě (18-25°C).
- Nechte dostatečný čas pro předehřátí na teplotu objektu.
- Přebytky materiálu připraveného k použití se nesmí vracet do originální plechovky.
- Před umístěním plechovky do míchací stroje nejprve důkladně promíchejte rukou.
- Při izolaci určitých míst - stejně tak na problematických podkladech - je dosaženo nejlepších výsledků při střední tloušťce vrstvy 80-120µm ve 2 vrstvách také po sušení přes noc nebo sušení v kabině/IR sušení. Problémové povrchy je nutné důkladně připravit a plnič se musí nanést na celou plochu.
- U plastových podkladů je třeba přidat do plniče 15% Permasolid elastické přísady 9050. Změní se míchací poměr: 3:1 s tužidlem + 10% ředidla.
- Plnič může být tónován až do 15% s Permacron vrchním lakem 257. Proces schnutí a broušení tím bude ovlivněn.

Permacron® HS Surfacer 5107

Před použitím se podívejte do bezpečnostního listu. Dodržujte bezpečnostní upozornění uvedená na obalu.

Všechny ostatní uvedené produkty v systému opravy jsou z naší Spies Hecker produktové řady. Vlastnosti systému nebudou správné, pokud bude tento materiál použit v kombinaci s jinými materiály nebo přísadami, které nejsou součástí naší Spies Hecker produktové řady, pokud není výslovně uvedeno jinak.

Pouze pro profesionální použití! Tyto údaje byly pečlivě zpracovány a mají informovat o našich výrobcích a jejich možnostech aplikace. Jsou založeny na našich nejlepších znalostech v době vydání. Mají pouze informační charakter. Neneseme odpovědnost za tiskové chyby, nepřesnosti a nekompletní informace. Doporučujeme uživateli zkontrolovat aktuálnost uvedených informací a vhodnost pro konkrétní případ použití. Duševní vlastnictví těchto informací včetně patentů, ochranných známek a autorských práv je chráněno. Všechna práva vyhrazena. Je třeba dbát varovných pokynů uvedených v technickém listu a na etiketě výrobku. Některé nebo všechny informace mohou být upraveny a/nebo zrušeny v kterémkoliv okamžiku výlučně na základě našeho rozhodnutí bez upozornění a neneseme odpovědnost za aktualizaci informací. Veškerá pravidla stanovená v tomto odstavci mohou být použita shodně i pro budoucí změny a opravy.